



В мае 2012 года в цехе №12 на координатно-шлифовальном станке HAUSER S35-400 проводились испытания шлифовальных головок фирмы «МонАлиТ». Диаметр головки 3,5 мм, марка ЛКВ60, 125/100.

1. Материал заготовки 16ХЗНВФМБ-ш 100 отв.
Твердость 35-43 HRC

Диам. отверстия заготовки 3,7+0,1
Диам. по чертежу 4+0,012, конусность 0.002мм
Длина шлифования 5,5мм.

2. Материал заготовки Сталь Х12Ф1-Ш 87 отв.
Твердость 52-56 HRC

Диам. отверстия заготовки 3,7+0,12
Диам. по чертежу 4+0,012, конусность 0.002мм
Длина шлифования 6,5мм.

Частота вращ. Шпинделя 75000об/мин

Число двойных ходов 200мм/мин

Планетарная скорость 150об/мин

Подача на врезание 0,001мм.

Результат: по сравнению с головкой-конкурентом (diametal B91) стойкость головки фирмы МонАлиТ на порядок выше.

1. фирма	Кол-во отв.	геометрия отв.
diametal B91	23	17
МонАлиТ	100	100

2. фирма	Кол-во отв.	геометрия отв.
diametal B91	17	12
МонАлиТ	87	87

Начальник тех.бюро цеха 12

Глинский А.И.